

# COMUNICADO

Chulucanas 11 de Julio 2024

Se, comunica al público en general, la Ampliación para la presentación de expedientes al proceso de convocatoria CAS PROCESO DE SELECCIÓN-CAS N° 011-2024 DECRETO LEGISLATIVO 1057 (Necesidad Transitoria) - SUPLENCIA - UGEL CHULUCANAS, el mismo que se realizará conforme adjunto.

Atentamente,

La comisión

### CRONOGRAMA Y ETAPAS DEL PROCESO

|  | ACTIVIDADES   | RESPONSABLE                 | INICIO                      | FIN              |
|--|---|-----------------------------|-----------------------------|------------------|
|  | 2. Presentación de expedientes ante el Comité de Contratación de UGEL Chulucanas en Mesa de Partes de la UGEL Chulucanas, (Presencial) horario de 8:00 a.m. a 4:00 p.m.                     | Postulante                  | 10 de julio 2024            | 11 de julio 2024 |
| Etapa de Selección   | 3. Evaluación de expediente de los postulantes.   | Comité de Contratación CAS  | 12 de julio 2024            | 12 de julio 2024 |
|  | 4. Publicación del Resultado de la Evaluación Curricular en el Portal Web de la UGEL Chulucanas: <a href="http://www.gob.pe/ugelchulucanas">www.gob.pe/ugelchulucanas</a>                   | Comité de Contratación CAS  | 12 de julio 2024            |                  |
|  | 5. Presentación de reclamos ante el Comité de Contratación de UGEL Chulucanas en Mesa de Partes de la UGEL Chulucanas, (Presencial) horario de 8:00 a.m. a 1:00 p.m. y de 2:00 pm a 4:00 pm | Postulante                  | 15 de julio 2024            |                  |
|  | 6. Absolución de reclamos evaluación curricular, resultados finales y rol de entrevista.  | Comité de Contratación CAS  | 15 de julio 2024            |                  |
|  | 7. Entrevista personal a los postulantes aptos, en forma Presencial en UGEL Chulucanas (de acuerdo al rol de entrevistas)   | Comité de Contratación CAS  | 16 de julio 2024            | 16 de julio 2024 |
|  | 8. Publicación de Resultado Final en el Portal Web de la UGEL Chulucanas: <a href="http://www.gob.pe/ugelchulucanas">www.gob.pe/ugelchulucanas</a>  | Comité de Contratación CAS  | 16 de julio 2024            |                  |
|  | Etapa de Suscripción y Registro de Contratos  | 9. Suscripción del Contrato | Oficina de Recursos Humanos | 17 de julio 2024 |
| 8. Registro de Contrato en el Aplicativo Informático para el Registro Centralizado de Planillas y de Datos de los Recursos Humanos del Sector Público(AIRHSP). |   | Oficina de Recursos Humanos | 17 de julio 2024            |                  |
| 9. Inicio de labores   |   | Oficina de Recursos Humanos | 17 de julio 2024            |                  |

|  |  |
|--|--|
| <b>LUGAR DE PRESTACIÓN DEL SERVICIO:</b> | I.E. a la que postula.                                     |
| <b>DURACIÓN DEL CONTRATO:</b>            | Del 17 de julio 2024 al 26 de septiembre 2024              |
| <b>TIPO DE COTRACION</b>                 | D.LEG1057- DETERMINADO (Necesidad Transitoria) - SUPLENCIA |