

**PROCESO DE ENTREVISTA CONVOCATORIA N°03-2024 UGEL HBBA.**

**CARGO DE ABOGADO I Y COORDINADOR DE RED RURAL**

**RVM N° 287-2019-MINEDU.**

**COMUNICADO**

Se comunica a los postulantes aptos para de la convocatoria N° 03-2024 para el proceso de contratación de personal administrativo, bajo el régimen laboral del DL N° 276, ABOGADO I Y COORDINADOR DE RED RURAL que la entrevista será el día **MIERCOLES 18 DE DICIEMBRE DEL 2024 A LAS 10:30 AM**, en las instalaciones de UGEL HUANCABAMBA.

Atentamente

LA COMISION